



COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

Deliberazione n. 362 del 07/10/2026

OGGETTO: COMPAGNIA STABILE CITTA' MURATA: SPETTACOLO CONFERENZA IN COLLABORAZIONE CON IL LICEO TITO LUCREZIO CARO E UNIVERSITA' CA' FOSCARI - PROGETTO CLASSICI CONTRO PRESSO IL TEATRO SOCIALE IL GIORNO 13 DICEMBRE 2026. PATROCINIO E COLLABORAZIONE.

L'anno **duemilaventisei** il giorno **sette** del mese di **ottobre** alle ore **18:05** in Cittadella, nella sala delle adunanze e contestualmente in videoconferenza mediante collegamento tramite Google Meet, la Giunta Comunale si è riunita con la presenza dei Signori:

PIEROBON LUCA	SINDACO	Presente IN SEDE
BELTRAME MARINA	ASSESSORE	Presente IN SEDE
BERTOLLO ANDREA	ASSESSORE	Presente IN SEDE
DE ROSSI FILIPPO	ASSESSORE	Presente VIA MEET
GALLI DIEGO	ASSESSORE	Presente IN SEDE
PEROZZO ANTONIA	ASSESSORE	Presente IN SEDE

Presenti n. 6

Assenti n. 0

Partecipa alla seduta in sede il SEGRETARIO GENERALE DI COMO ROBERTA che provvede alla redazione del presente verbale.

Assume la presidenza il Sig. PIEROBON LUCA, nella sua qualità di SINDACO, il quale riconosciuta legale l'adunanza, dichiara aperta la seduta ed invita i presenti a deliberare sull'oggetto sopra indicato.

Deliberazione n. 362 del 07/10/2026

Viene esaminata la seguente proposta di delibera redatta dal Responsabile del Servizio, sulla quale sono stati espressi i pareri ai sensi dell'art. 49, comma 1 del D. Lgs. 267/2000.

OGGETTO: COMPAGNIA STABILE CITTA' MURATA: SPETTACOLO CONFERENZA IN COLLABORAZIONE CON IL LICEO TITO LUCREZIO CARO E UNIVERSITA' CA' FOSCARI - PROGETTO CLASSICI CONTRO PRESSO IL TEATRO SOCIALE IL GIORNO 13 DICEMBRE 2026. PATROCINIO E COLLABORAZIONE.

LA GIUNTA COMUNALE

VISTO l'art. 13 del Regolamento per lo svolgimento delle sedute degli organi collegiali approvato con DCC n. 32 del 27.07.2022;

RICHIAMATA la delibera di Giunta comunale n. 333/2026 con la quale l'Amministrazione comunale ha concesso in uso temporaneo il Teatro Sociale alla Compagnia Stabile Città Murata con l'impegno da parte della Compagnia di realizzare due spettacoli aperti alla cittadinanza a titolo gratuito entro il mese di settembre dell'anno 2027;

VISTA la nota della Presidente della Compagnia Stabile Città Murata con sede in Via Indipendenza n 19 c.f. 90013130282, presentata con prot. 31758 del 3 settembre 2026 con la quale ha chiesto il patrocinio e la collaborazione del Comune di Cittadella nella realizzazione di una conferenza spettacolo con la collaborazione del Liceo Tito Lucrezio Caro e dell'Università Cà Foscari di Venezia – progetto “Classici contro”, da tenersi in Teatro Sociale il giorno 13 dicembre 2026 con utilizzo degli spazi dalle ore 15:00 alle ore 20:00 e con inizio dello spettacolo alle ore 17:30;

DATO ATTO CHE la conferenza spettacolo avviene in collaborazione e con l'impegno degli alunni del Liceo Tito Lucrezio Caro di Cittadella e che il progetto “Techne il mestiere della verità tra giornalismo e storia/satira dall'antichità ad oggi” che vede il coinvolgimento dell'Università Cà Foscari e si tratta incontro civico per affrontare tematiche sociali e di attualità ed ha obiettivo di portare in scena il tema “dare voce a chi voce non ha più”, con letture e riflessioni degli studenti;

RILEVATO CHE l'argomento è quanto mai attuale e che il progetto presentato vede il coinvolgimento di una scuola cittadina e ha quale fine la sensibilizzazione su temi oggetto di dibattito;

RITENUTO di condividere la finalità proposta, e rilevata la valenza sociale e culturale dell'attività svolta, concedendo il patrocinio e di collaborare nella realizzazione della citata iniziativa, con la concessione del Teatro sociale il giorno 13 dicembre 2026 dalle ore 15:00 alle ore 20:00, con inizio dello spettacolo alle ore 17:30;

PRESO ATTO CHE la manifestazione non presenta carattere di lucro, viene realizzata con la collaborazione degli studenti del Liceo Tito Lucrezio Caro di Cittadella e sarà aperta tutta la cittadinanza a titolo gratuito;

DATO ATTO CHE la Compagnia stabile Città Murata assume a proprio carico:

- gli oneri giuridici ed economici dei rapporti con gli artisti;
- gli oneri per la stampa del materiale pubblicitario;
- gli oneri relativi agli adempimenti SIAE, eventualmente, quelli ENPALS;
- gli oneri relativi alla pubblicità
- tutti i servizi integrativi dall'apertura/chiusura, custodia, il servizio maschere, squadra antincendio e la predisposizione di appositi piani in base alla normativa vigente, oneri che dovranno essere refusi alla Pro Cittadella, Associazione affidataria della gestione dei servizi;
- l'assunzione di responsabilità diretta in caso di infortuni o di danni arrecati eventualmente alle persone e ai beni mobili ed immobili durante l'utilizzo del Teatro Sociale;

RICHIAMATA la deliberazione di Giunta Comunale n. 25 del 30 gennaio 2023 con quale è stato stabilito, per le manifestazioni in Teatro Sociale patrocinate e/o in collaborazione con l'Amministrazione Comunale, di concedere gratuitamente l'uso per un massimo di 5 ore e fissare un corrispettivo di € 12,00 orarie per le ore eccedenti;

VISTI gli artt. 8, comma 3, del vigente "Regolamento per la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi ed ausili finanziari e l'attribuzione di vantaggi economici a persone ed enti" concernente la concessione di patrocinio ad Enti ed Associazioni stabilisce l'obbligatorietà di rendere pubblicamente noto il patrocinio ottenuto dal Comune;

DATO ATTO dell'avvenuto assolvimento degli obblighi di astensione di cui agli artt 6 e 7 del codice di comportamento approvato con deliberazione di Giunta comunale n. 338/2021 e dell'art. 6 bis della L. 241/90 e, pertanto, in ordine al presente provvedimento non sussiste situazione di conflitto di interessi né in capo al responsabile del procedimento, né in capo ai soggetti che sottoscrivono a vario titolo il presente atto, né in capo a chi partecipa a qualsiasi titolo a detto procedimento;

VISTO il D.Lgs n.267/2000;

DELIBERA

1. di patrocinare e collaborare, per quanto indicato in premessa e qui inteso come integralmente trascritto, alla realizzazione della conferenza spettacolo "Techne il mestiere della verità tra giornalismo e storia/satira dall'antichità ad oggi" presso il Teatro Sociale con la collaborazione del Liceo Tito Lucrezio Caro e dell'Università Cà Foscari, concedendo l'uso gratuito del Teatro sociale per il giorno 13 dicembre 2026 dalle ore 15:00 alle ore 20:00, con inizio spettacolo alle ore 17:30;
2. di dare atto che la collaborazione evidenzia nell'assunzione a carico del Comune degli oneri intrinseci derivanti dall'uso dello spazio, quantificabili in € 400,00 per l'utilizzo del Teatro che sono da intendersi come contributo indiretto per la rilevanza dell'iniziativa sociale e culturale;
3. di precisare che la Compagnia Stabile Città Murata gestirà l'organizzazione tecnica e operativa dell'evento curando tutte le pratiche necessarie, assumerà a proprio carico gli oneri organizzativi, giuridici ed economici a qualsiasi titolo, il servizio di apertura/chiusura, maschere, protezione civile, spese che dovranno essere rifuse alla Pro Cittadella, in quanto affidataria per la gestione dei servizi teatrali, nonché la

responsabilità diretta in caso di infortuni o danni arrecati eventualmente alle persone e ai beni mobili ed immobili durante l'utilizzo del Teatro sociale;

4. che non si applica la tariffa come disposto con deliberazione n. 25 del 30/01/2023 in quanto l'uso del Teatro Sociale non supera le 5 ore.

LA GIUNTA COMUNALE

Vista la su estesa proposta di delibera;

Avuti i prescritti pareri favorevoli a termini ai sensi dell'art. 49, 1° comma del decreto legislativo 18.08.2000 n. 267, "Testo Unico delle leggi sull'ordinamento degli Enti Locali" espressi sulla proposta di delibera e riportati a conferma in calce alla presente;

Con voti unanimi e favorevoli espressi nei modi di legge in presenza (Pierobon – Beltrame – Bertollo – Galli – Perozzo) e mediante collegamento telematico (De Rossi);

DELIBERA

- 1 di approvare e far propria la proposta di delibera sopra riportata nella sua formulazione integrale, ovvero senza alcuna modificazione o integrazione;
- 2 di comunicare la presente delibera ai capigruppo consiliari ai sensi dell'art. 125 del D. Lgs. 267/2000;

COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

Letto, approvato e sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art. 21 D.Lgs n 82/2005 e s.m.i.

Verbale n. **51** del **07.10.2026**

IL SINDACO

PIEROBON LUCA

IL SEGRETARIO GENERALE

DI COMO ROBERTA



COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

Proposta N. 2264/ 2026

CULTURA

OGGETTO: COMPAGNIA STABILE CITTA' MURATA: SPETTACOLO CONFERENZA IN COLLABORAZIONE CON IL LICEO TITO LUCREZIO CARO E UNIVERSITA' CA' FOSCARI - PROGETTO CLASSICI CONTRO PRESSO IL TEATRO SOCIALE IL GIORNO 13 DICEMBRE 2026. PATROCINIO E COLLABORAZIONE.

PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' TECNICA

Ai sensi dell'art. 49 del D. Lgs 18.08.2000 n° 267, si esprime sulla proposta di deliberazione in oggetto parere *FAVOREVOLE* in ordine alla sola regolarità tecnica, dando atto che la presente proposta:

comporta riflessi diretti o indiretti sulla situazione economico-finanziaria o sul patrimonio dell'ente;

Lì, 06/10/2026

IL DIRIGENTE

MOSELE NICOLA

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.Lgs n 82/2005 e s.m.i.)



COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

Proposta N. 2264/ 2026

CULTURA

OGGETTO: COMPAGNIA STABILE CITTA' MURATA: SPETTACOLO CONFERENZA IN COLLABORAZIONE CON IL LICEO TITO LUCREZIO CARO E UNIVERSITA' CA' FOSCARI - PROGETTO CLASSICI CONTRO PRESSO IL TEATRO SOCIALE IL GIORNO 13 DICEMBRE 2026. PATROCINIO E COLLABORAZIONE.

PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' CONTABILE

Parere del Responsabile di Ragioneria in ordine alla regolarità contabile (art. 49, comma 1, D. Lgs 18.08.2000 n. 267, così come sostituito dall'art. 3 del D.L. 174/2012) :

parere FAVOREVOLE

Lì, 07/10/2026

IL DIRIGENTE

MOSELE NICOLA

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.Lgs n 82/2005 e s.m.i.)