



COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

Deliberazione n. 373 del 12/10/2026

OGGETTO: ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI - GRUPPO DI CITTADELLA: CERIMONIA DI COMMEMORAZIONE DELLA RICORRENZA DEL 4 NOVEMBRE GIORNO DELL'UNITA' NAZIONALE E GIORNATA DELLE FORZE ARMATE. PATROCINIO E COLLABORAZIONE.

L'anno **duemilaventisei** il giorno **dodici** del mese di **ottobre** alle ore **17:40** in Cittadella, nella sala delle adunanze e contestualmente in videoconferenza mediante collegamento tramite Google Meet, la Giunta Comunale si è riunita con la presenza dei Signori:

PIEROBON LUCA	SINDACO	Presente IN SEDE
BELTRAME MARINA	ASSESSORE	Presente IN SEDE
BERTOLLO ANDREA	ASSESSORE	Presente IN SEDE
DE ROSSI FILIPPO	ASSESSORE	Presente IN SEDE
GALLI DIEGO	ASSESSORE	Presente IN SEDE
PEROZZO ANTONIA	ASSESSORE	Presente VIA MEET

Presenti n. 6

Assenti n. 0

Partecipa alla seduta in sede il SEGRETARIO GENERALE DI COMO ROBERTA che provvede alla redazione del presente verbale.

Assume la presidenza il Sig. PIEROBON LUCA, nella sua qualità di SINDACO, il quale riconosciuta legale l'adunanza, dichiara aperta la seduta ed invita i presenti a deliberare sull'oggetto sopra indicato.

Deliberazione n. 373 del 12/10/2026

Viene esaminata la seguente proposta di delibera redatta dal Responsabile del Servizio, sulla quale sono stati espressi i pareri ai sensi dell'art. 49, comma 1 del D. Lgs. 267/2000.

OGGETTO: ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI - GRUPPO DI CITTADELLA: CERIMONIA DI COMMEMORAZIONE DELLA RICORRENZA DEL 4 NOVEMBRE GIORNO DELL'UNITA' NAZIONALE E GIORNATA DELLE FORZE ARMATE. PATROCINIO E COLLABORAZIONE.

LA GIUNTA COMUNALE

VISTO l'art. 13 del Regolamento per lo svolgimento delle sedute degli organi collegiali approvato con DCC n. 32 del 27.07.2022;

RILEVATO CHE l'Amministrazione comunale come da consolidata consuetudine intende celebrare anche per l'anno in corso la realizzazione della cerimonia di Commemorazione della ricorrenza del 4 Novembre – Giornata dell'Unità Nazionale e Giornata delle Forze Armate;

VISTA la nota prot. n. 36413 del 7 ottobre 2026 con la quale l'Associazione Nazionale Alpini - Gruppo di Cittadella, ha chiesto il patrocinio e la collaborazione dell'Amministrazione Comunale per la realizzazione della cerimonia commemorativa;

RICONDOTTO l'alto valore civile, storico e istituzionale della ricorrenza del 4 Novembre, volta a ricordare il sacrificio dei Caduti di tutte le guerre e a tributare il riconoscente ringraziamento alle Forze Armate, presidio di democrazia e di pace;

EVIDENZIATO CHE il programma della manifestazione prevede il coinvolgimento attivo degli alunni della Scuola Media "L. Pierobon", al fine di promuovere tra le giovani generazioni la memoria storica, i valori della Costituzione e la cultura della pace;

DATO ATTO CHE il programma delle celebrazioni prevede: il giorno 4 novembre 2026 ore 10:00 in Piazza Pierobon per l'alzabandiera e l'apposizione di corona di alloro al monumento ai caduti, con un momento di riflessione da parte dei ragazzi e degli insegnanti della Scuola, ed a seguire presso il cimitero Austro-ungarico, mentre per il giorno 8 novembre 2026 ore 10:00 presso la Frazione di S. Croce Bigolina verrà celebrata una messa in ricordo ai caduti della frazione con l'apposizione della corona d'alloro al Monumento dei caduti della Frazione;

CONSIDERATO CHE la collaborazione richiesta all'Amministrazione Comunale consiste:

- nella disponibilità di Piazza Pierobon nella mattinata del giorno 4 novembre 2026 a decorrere dalle ore 10:00;
- nell'utilizzo dell'autoscala, dell'impalcatura e di un operaio dipendente del Comune per l'installazione delle bandiere presso Piazza Pierobon, piazzale ingresso del Cimitero A.U. e area antistante il Monumento di S. Croce Bigolina e del vialetto e dell'area della tomba del cimitero;
- nella presenza del gonfalone ed esposizione delle bandiere sul Municipio;

- nella predisposizione e la pubblicazione dei manifesti relativi all'evento attraverso l'ufficio stampa del Comune di Cittadella;
- la fornitura di una corona d'alloro grande e due piccole;
- collaborazione nella gestione degli inviti alle Autorità civili, militari e religiose, al Consiglio comunale dei ragazzi;
- nel servizio di viabilità da parte della Polizia Locale;

CONSIDERATO CHE l'iniziativa risponde pienamente alle finalità istituzionali dell'Amministrazione Comunale nel campo della valorizzazione delle ricorrenze storiche e della collaborazione con le realtà associative del territorio;

RITENUTO, di dover esprimere la propria adesione e il proprio apprezzamento all'iniziativa per le celebrazioni della commemorazione 4 Novembre – Giorno dell'Unità Nazionale e Giornata delle Forze Armate che ha l'intento di fare memoria dell'evento concedendo il richiesto patrocinio e la collaborazione nella realizzazione della citata iniziativa con quanto sopra descritto e con la concessione delle aree pubbliche predette, in esenzione dal pagamento del canone patrimoniale approvato con delibera consiliare n. 2 del 27.01.2021, e nella concessione di personale e attrezzature nei limiti della disponibilità a magazzino e dell'utilizzo dell'energia elettrica intendendo tali autorizzazioni come un contributo indiretto alla meritevole organizzazione della manifestazione;

DATO ATTO CHE l'Associazione Nazionale Alpini Gruppo di Cittadella assume a proprio carico:

- gli oneri giuridici ed economici dei rapporti con i partecipanti;
- gli oneri relativi agli adempimenti SIAE e, eventualmente, quelli ENPALS;
- l'assunzione di responsabilità diretta in caso di infortuni o di danni arrecati eventualmente alle persone;

DATO ATTO CHE nessun componente di questa Giunta Comunale dichiara di trovarsi nelle condizioni previste dall'art. 78 del D.Lgs. n. 267 del 18.08.2000;

VISTI gli artt. 8 comma 3) che obbliga a rendere pubblicamente noto il patrocinio e 24 comma 5) riguardante la concessione gratuita o a condizioni agevolate di aree, beni e personale, del vigente Regolamento Comunale per la concessione di sovvenzioni e contributi;

DATO ATTO dell'avvenuto assolvimento degli obblighi di astensione di cui agli artt. 6 e 7 del codice di comportamento approvato con deliberazione di Giunta Comunale n. 338/2021 e dell'art. 6-bis della L. 241/90 e, pertanto, in ordine al presente provvedimento non sussiste situazione di conflitto di interessi né in capo al responsabile del procedimento, né in capo ai soggetti che sottoscrivono a vario titolo il presente atto, né in capo a chi partecipa, a qualsiasi titolo a detto procedimento;

DELIBERA

1. di patrocinare e collaborare con l'Associazione Nazionale Alpini - Gruppo di Cittadella, con sede in Torre di Mejaniga, Via San Leopoldo 23, Cittadella (C.F. 81005490289), nella realizzazione dell'iniziativa in argomento, secondo tutto quanto indicato in

premessa e qui inteso come integralmente trascritto e dalla nota agli atti n. prot.36413/2026;

2. di precisare che l'Associazione Nazionale Alpini - Gruppo di Cittadella gestirà l'organizzazione tecnica e operativa dell'evento curando tutte le pratiche necessarie compresa la predisposizione di appositi piani in base alla normativa vigente sottolineando che essendo una manifestazione istituzionale si concede l'uso gratuito dei degli spazi in premessa indicati ai sensi e per gli effetti dei vigenti atti e regolamenti;
3. di dare atto che l'assunzione a carico del Comune degli oneri intrinseci derivanti dall'uso delle Piazze, delle vie e delle attrezzature, dell'energia elettrica sono da intendersi come contributo indiretto per la rilevanza culturale e benefica dell'iniziativa;
4. di demandare al Comandante del Corpo di Polizia Locale la predisposizione dei necessari provvedimenti di regolazione della circolazione stradale nelle aree interessate dall'evento, al fine dell'ordinato e sicuro svolgimento della manifestazione.
5. di demandare al Dirigente del Settore Tecnico l'organizzazione delle attività esterne richieste e la fornitura del materiale richiesto;
6. di demandare al Dirigente dell'Ufficio Segreteria di provvedere per quanto concerne la fornitura delle corone d'alloro e per quanto concerne locandine e materiale pubblicitario e divulgativo e collaborazione nella gestione degli inviti alle Autorità civili, militari e religiose, al Consiglio comunale dei ragazzi;
7. di dichiarare il presente provvedimento immediatamente eseguibile ai sensi del D.Lgs 267/2000.

LA GIUNTA COMUNALE

Vista la su estesa proposta di delibera;

Avuti i prescritti pareri favorevoli a termini ai sensi dell'art. 49, 1° comma del decreto legislativo 18.08.2000 n. 267, "Testo Unico delle leggi sull'ordinamento degli Enti Locali" espressi sulla proposta di delibera e riportati a conferma in calce alla presente;

Con voti unanimi e favorevoli espressi nei modi di legge in presenza (Pierobon – Beltrame – Bertollo – De Rossi – Galli) e mediante collegamento telematico (Perozzo);

DELIBERA

- 1 di approvare e far propria la proposta di delibera sopra riportata nella sua formulazione integrale, ovvero senza alcuna modificazione o integrazione;
- 2 di comunicare la presente delibera ai capigruppo consiliari ai sensi dell'art. 125 del D. Lgs. 267/2000;

Con successiva e separata votazione ed all'unanimità di voti legalmente espressi in presenza (Pierobon – Beltrame – Bertollo – De Rossi – Galli) e mediante collegamento telematico (Perozzo), il presente atto è dichiarato immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4 del D.LGS. 267/2000.

COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

Letto, approvato e sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art. 21 D.Lgs n 82/2005 e s.m.i.

Verbale n. **52** del **12.10.2026**

IL SINDACO

PIEROBON LUCA

IL SEGRETARIO GENERALE

DI COMO ROBERTA



COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

Proposta N. 2321/ 2026

CULTURA

OGGETTO: ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI - GRUPPO DI CITTADELLA:
CERIMONIA DI COMMEMORAZIONE DELLA RICORRENZA DEL 4 NOVEMBRE
GIORNO DELL'UNITA' NAZIONALE E GIORNATA DELLE FORZE ARMATE.
PATROCINIO E COLLABORAZIONE

PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' TECNICA

Ai sensi dell'art. 49 del D. Lgs 18.08.2000 n° 267, si esprime sulla proposta di deliberazione in oggetto parere *FAVOREVOLE* in ordine alla sola regolarità tecnica, dando atto che la presente proposta:

comporta riflessi diretti o indiretti sulla situazione economico-finanziaria o sul patrimonio dell'ente;

Lì, 12/10/2026

IL DIRIGENTE

MOSELE NICOLA

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.Lgs n 82/2005 e s.m.i.)



COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

Proposta N. 2321/ 2026

CULTURA

OGGETTO: ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI - GRUPPO DI CITTADELLA:
CERIMONIA DI COMMEMORAZIONE DELLA RICORRENZA DEL 4 NOVEMBRE
GIORNO DELL'UNITA' NAZIONALE E GIORNATA DELLE FORZE ARMATE.
PATROCINIO E COLLABORAZIONE

PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' TECNICA CONCOMITANTE

Ai sensi dell'art. 49 del D. Lgs 18.08.2000 n° 267, si esprime sulla proposta di deliberazione in oggetto parere *FAVOREVOLE* in ordine alla sola regolarità tecnica concomitante, dando atto che la presente proposta:

comporta riflessi diretti o indiretti sulla situazione economico-finanziaria o sul patrimonio dell'ente;

Lì, 12/10/2026

IL DIRIGENTE

SAMBUGARO GLEDIS ADRIANO

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.Lgs n 82/2005 e s.m.i.)



COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

Proposta N. 2321/ 2026

CULTURA

OGGETTO: ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI - GRUPPO DI CITTADELLA:
CERIMONIA DI COMMEMORAZIONE DELLA RICORRENZA DEL 4 NOVEMBRE
GIORNO DELL'UNITA' NAZIONALE E GIORNATA DELLE FORZE ARMATE.
PATROCINIO E COLLABORAZIONE

PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' TECNICA CONCOMITANTE

Ai sensi dell'art. 49 del D. Lgs 18.08.2000 n° 267, si esprime sulla proposta di deliberazione in oggetto parere *FAVOREVOLE* in ordine alla sola regolarità tecnica concomitante, dando atto che la presente proposta:

comporta riflessi diretti o indiretti sulla situazione economico-finanziaria o sul patrimonio dell'ente;

Il parere tecnico concomitante è reso ai soli fini della messa a disposizione di materiale e personale dei Servizi Territoriali afferenti al 3° Settore.

Lì, 12/10/2026

IL DIRIGENTE

NICHELE EMANUELE

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.Lgs n 82/2005 e s.m.i.)



COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

Proposta N. 2321/ 2026

CULTURA

OGGETTO: ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI - GRUPPO DI CITTADELLA:
CERIMONIA DI COMMEMORAZIONE DELLA RICORRENZA DEL 4 NOVEMBRE
GIORNO DELL'UNITA' NAZIONALE E GIORNATA DELLE FORZE ARMATE.
PATROCINIO E COLLABORAZIONE

PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' CONTABILE

Parere del Responsabile di Ragioneria in ordine alla regolarità contabile (art. 49, comma 1, D. Lgs 18.08.2000 n. 267, così come sostituito dall'art. 3 del D.L. 174/2012) :

parere FAVOREVOLE

Lì, 12/10/2026

IL DIRIGENTE

MOSELE NICOLA

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.Lgs n 82/2005 e s.m.i.)