



COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

Proposta N. 2321/ 2026

CULTURA

OGGETTO: ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI - GRUPPO DI CITTADELLA:
CERIMONIA DI COMMEMORAZIONE DELLA RICORRENZA DEL 4 NOVEMBRE
GIORNO DELL'UNITA' NAZIONALE E GIORNATA DELLE FORZE ARMATE.
PATROCINIO E COLLABORAZIONE

PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' CONTABILE

Parere del Responsabile di Ragioneria in ordine alla regolarità contabile (art. 49, comma 1, D. Lgs 18.08.2000 n. 267, così come sostituito dall'art. 3 del D.L. 174/2012) :

parere FAVOREVOLE

Lì, 12/10/2026

IL DIRIGENTE

MOSELE NICOLA

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.Lgs n 82/2005 e s.m.i.)