



COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

Proposta N. 2321/ 2026

CULTURA

OGGETTO: ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI - GRUPPO DI CITTADELLA:
CERIMONIA DI COMMEMORAZIONE DELLA RICORRENZA DEL 4 NOVEMBRE
GIORNO DELL'UNITA' NAZIONALE E GIORNATA DELLE FORZE ARMATE.
PATROCINIO E COLLABORAZIONE

PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' TECNICA CONCOMITANTE

Ai sensi dell'art. 49 del D. Lgs 18.08.2000 n° 267, si esprime sulla proposta di deliberazione in oggetto parere *FAVOREVOLE* in ordine alla sola regolarità tecnica concomitante, dando atto che la presente proposta:

comporta riflessi diretti o indiretti sulla situazione economico-finanziaria o sul patrimonio dell'ente;

Lì, 12/10/2026

IL DIRIGENTE

SAMBUGARO GLEDIS ADRIANO

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.Lgs n 82/2005 e s.m.i.)