



COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

Deliberazione n. 328 del 16/09/2026

OGGETTO: ACLI ARTE E SPETTACOLO DI PADOVA: ORGANIZZAZIONE DELLA MANIFESTAZIONE "CITTADELLA DI MATTONCINI" NEI GIORNI 23-24 GENNAIO 2027. PATROCINIO, COLLABORAZIONE E CONCESSIONE CONTRIBUTO ECONOMICO STRAORDINARIO.

L'anno **duemilaventisei** il giorno **sedici** del mese di **settembre** alle ore **17:45** in Cittadella, nella sala delle adunanze e contestualmente in videoconferenza mediante collegamento tramite Google Meet, la Giunta Comunale si è riunita con la presenza dei Signori:

PIEROBON LUCA	SINDACO	Presente IN SEDE
BELTRAME MARINA	ASSESSORE	Presente IN SEDE
BERTOLLO ANDREA	ASSESSORE	Presente VIA MEET
DE ROSSI FILIPPO	ASSESSORE	Presente IN SEDE
GALLI DIEGO	ASSESSORE	Presente IN SEDE
PEROZZO ANTONIA	ASSESSORE	Presente IN SEDE

Presenti n. 6

Assenti n. 0

Partecipa alla seduta in sede il SEGRETARIO GENERALE DI COMO ROBERTA che provvede alla redazione del presente verbale.

Assume la presidenza il Sig. PIEROBON LUCA, nella sua qualità di SINDACO, il quale riconosciuta legale l'adunanza, dichiara aperta la seduta ed invita i presenti a deliberare sull'oggetto sopra indicato.

Deliberazione n. 328 del 16/09/2026

Viene esaminata la seguente proposta di delibera redatta dal Responsabile del Servizio, sulla quale sono stati espressi i pareri ai sensi dell'art. 49, comma 1 del D. Lgs. 267/2000.

OGGETTO: ACLI ARTE E SPETTACOLO DI PADOVA: ORGANIZZAZIONE DELLA MANIFESTAZIONE "CITTADELLA DI MATTONCINI" NEI GIORNI 23-24 GENNAIO 2027. PATROCINIO, COLLABORAZIONE E CONCESSIONE CONTRIBUTO ECONOMICO STRAORDINARIO.

LA GIUNTA COMUNALE

VISTO l'art. 13 del Regolamento per lo svolgimento delle sedute degli organi collegiali approvato con DCC n. 32 del 27.07.2022;

PREMESSO CHE con nota prot. n. 28029 del 31 luglio 2026 l'Associazione "ACLI Arte e Spettacolo Padova APS" (C.F. 92268970289/ P.IVA 05090540286, con sede in Via Ugo Foscolo n. 10 Padova, ha presentato formale istanza, prot. 28029 del 31 luglio 2026, volta a ottenere il patrocinio del Comune di Cittadella, la collaborazione istituzionale, nonché un contributo economico e il supporto logistico per la realizzazione della manifestazione culturale e ricreativa denominata "Cittadella di Mattoncini", in programma nei giorni 23 e 24 gennaio 2027;

DATO ATTO CHE la predetta manifestazione si propone di valorizzare la creatività, l'aggregazione sociale e l'offerta ricreativa rivolta in particolar modo alle famiglie e alle giovani generazioni, configurandosi altresì come elemento di attrattiva turistica e di promozione del tessuto urbano e commerciale della Città;

RILEVATO CHE per il corretto e ottimale svolgimento dell'evento, la medesima Associazione ha richiesto l'utilizzo a titolo gratuito dei seguenti spazi comunali:

- la Chiesa del Torresino nei giorni 23 e 24 gennaio 2027;
- l'atrio di Palazzo Pretorio;
- eventuali ulteriori spazi di proprietà comunale che si rendessero necessari in fase di organizzazione esecutiva e che saranno preventivamente individuati e concordati con i competenti uffici comunali;

CONSIDERATO che l'iniziativa riveste un pubblico interesse per la comunità locale e per la promozione del territorio, e che pertanto ricorrono i presupposti per accogliere favorevolmente l'istanza, riconoscendo all'evento il patrocinio dell'Ente e accordando i benefici richiesti nei limiti delle disponibilità di bilancio;

VISTO l'art. 12 della Legge 7 agosto 1990, n. 241, recante norme in materia di provvidenze economiche a favore di soggetti pubblici e privati;

VISTO il vigente Regolamento comunale per la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi, ausili finanziari e vantaggi economici;

VISTO il Decreto Legislativo 18 agosto 2000, n. 267 (Testo Unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali) e s.m.i., ed in particolare gli artt. 48 e 49;

ACQUISITI sulla proposta di deliberazione i pareri favorevoli in ordine alla regolarità tecnica e contabile, espressi dai Responsabili dei Servizi interessati ai sensi del citato art. 49 del D.Lgs. n. 267/2000;

DELIBERA

1. di approvare le premesse quali parti integranti e sostanziali del presente dispositivo;
2. di concedere, per le motivazioni in premessa esplicitate, il patrocinio del Comune di Cittadella all'Associazione "ACLI Arte e Spettacolo Padova APS" per la realizzazione della manifestazione "Cittadella di Mattoncini", autorizzando l'utilizzo dello stemma civico esclusivamente sui materiali di comunicazione e promozione direttamente riconducibili all'evento del 23 e 24 gennaio 2027 come da nota prot. 28029 del 31 luglio 2026;
3. di assicurare la collaborazione istituzionale dell'Ente, delegando i competenti uffici comunali a fornire il necessario coordinamento di supporto logistico;
4. di concedere in uso gratuito all'Associazione istante, ai sensi delle disposizioni regolamentari vigenti, la Chiesa del Torresino nei giorni 23 e 24 gennaio 2027, l'atrio di Palazzo Pretorio, nonché ulteriori spazi comunali che si ritenessero idonei e necessari, previa formale individuazione e condivisione con gli uffici preposti;
5. di attribuire all'Associazione "ACLI Arte e Spettacolo Padova APS" un contributo economico a parziale copertura delle spese di organizzazione, quantificato in misura complessiva pari a € 1.500,00;
6. di dare atto che la spesa complessiva di € 1.500,00 trova idonea copertura finanziaria sui capitoli del Bilancio di Previsione di competenza 2027, demandando al Responsabile del Servizio finanziario l'adozione di tutti gli atti gestionali conseguenti, inclusi l'impegno e la successiva liquidazione della somma, quest'ultima subordinata alla presentazione di idonea rendicontazione delle spese sostenute e alla verifica del corretto svolgimento dell'evento;
7. che sono a carico della all'Associazione "ACLI Arte e Spettacolo Padova APS" l'organizzazione della manifestazione ed eventualmente l'ottenimento di autorizzazioni da parte dei competenti uffici, gli oneri di tutti i rapporti giuridici ed economici, con i partecipanti alla manifestazione che saranno presenti durante l'evento, gli oneri di copertura assicurativa dei partecipanti, gli oneri relativi agli adempimenti Siae ed eventualmente Enpals, gli oneri relativi alla pubblicità, l'assunzione diretta della responsabilità in caso di infortuni o danni arrecati alle persone, cose, animali, e alle proprietà comunali durante l'iniziativa;
8. di precisare che è obbligo dell'Associazione in parola di riconsegnare gli spazi nelle medesime condizioni di pristino stato.

LA GIUNTA COMUNALE

Vista la su estesa proposta di delibera;

Avuti i prescritti pareri favorevoli a termini ai sensi dell'art. 49, 1° comma del decreto legislativo 18.08.2000 n. 267, "Testo Unico delle leggi sull'ordinamento degli Enti Locali" espressi sulla proposta di delibera e riportati a conferma in calce alla presente;

Con voti unanimi e favorevoli espressi nei modi di legge in presenza (Pierobon – Beltrame – De Rossi – Galli – Perozzo) e mediante collegamento telematico (Bertollo);

DELIBERA

- 1 di approvare e far propria la proposta di delibera sopra riportata nella sua formulazione integrale, ovvero senza alcuna modificazione o integrazione;
- 2 di comunicare la presente delibera ai capigruppo consiliari ai sensi dell'art. 125 del D. Lgs. 267/2000;

COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

Letto, approvato e sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art. 21 D.Lgs n 82/2005 e s.m.i.

Verbale n. **47** del **16.09.2026**

IL SINDACO

PIEROBON LUCA

IL SEGRETARIO GENERALE

DI COMO ROBERTA



COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

Proposta N. 2028/ 2026

CULTURA

OGGETTO: ACLI ARTE E SPETTACOLO DI PADOVA: ORGANIZZAZIONE DELLA MANIFESTAZIONE "CITTADELLA DI MATTONCINI" NEI GIORNI 23-24 GENNAIO 2027. PATROCINIO, COLLABORAZIONE E CONCESSIONE CONTRIBUTO ECONOMICO STRAORDINARIO.

PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' TECNICA

Ai sensi dell'art. 49 del D. Lgs 18.08.2000 n° 267, si esprime sulla proposta di deliberazione in oggetto parere *FAVOREVOLE* in ordine alla sola regolarità tecnica, dando atto che la presente proposta:

comporta riflessi diretti o indiretti sulla situazione economico-finanziaria o sul patrimonio dell'ente;

Li, 16/09/2026

IL DIRIGENTE

MOSELE NICOLA

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.Lgs n 82/2005 e s.m.i.)



COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

Proposta N. 2028/ 2026

CULTURA

OGGETTO: ACLI ARTE E SPETTACOLO DI PADOVA: ORGANIZZAZIONE DELLA MANIFESTAZIONE "CITTADELLA DI MATTONCINI" NEI GIORNI 23-24 GENNAIO 2027 . PATROCINIO, COLLABORAZIONE E CONCESSIONE CONTRIBUTO ECONOMICO STRAORDINARIO.

PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' CONTABILE

Parere del Responsabile di Ragioneria in ordine alla regolarità contabile (art. 49, comma 1, D. Lgs 18.08.2000 n. 267, così come sostituito dall'art. 3 del D.L. 174/2012) :

parere FAVOREVOLE

Lì, 16/09/2026

IL DIRIGENTE

MOSELE NICOLA

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.Lgs n 82/2005 e s.m.i.)