



**COMUNE DI CITTADELLA**  
**Provincia di Padova**

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA  
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE  
NELL'ANNO 2020**

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

Delibera di approvazione regolamento n. \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

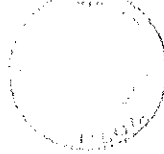
**SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2020**

| Descrizione dell'oggetto della spesa               | Occasione in cui la spesa è stata sostenuta                | Importo della spesa (euro) |
|----------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|----------------------------|
| Acquisto targhe, cornici e altro (spese economali) | Manifestazioni varie e consegna attestati e riconoscimenti | 901,20                     |
|                                                    |                                                            |                            |
|                                                    |                                                            |                            |
|                                                    |                                                            |                            |
|                                                    |                                                            |                            |
|                                                    |                                                            |                            |
|                                                    |                                                            |                            |
|                                                    |                                                            |                            |
|                                                    |                                                            |                            |
| <b>Totale delle spese sostenute</b>                |                                                            | <b>901,20</b>              |
|                                                    |                                                            |                            |

**IL SEGRETARIO DELL'ENTE**

Dott.ssa Angioletta Caluso

**TIMBRO ENTE**



**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO**

Dott. Carlo Sartore

**L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO**

Dott. Graziano Adami

Dott. Umbero Meneghetti

Dott.ssa Serona Baraldo

*[Signature]*  
*[Signature]*  
*[Signature]*