

IV

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'

+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni

V

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'

+/-	Denominazione della società (anche estera)

VI

TITOLARITA' DI IMPRESE

+/-	Denominazione dell'impresa

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero

Autorizzo il Comune di Cittadella a trattare, ai sensi della L. n. 196/2003, nonché a pubblicare, ove previsto, i dati contenuti nella presente dichiarazione sul sito istituzionale del Comune di Cittadella.

La presente dichiarazione viene resa ai sensi dell'art. 46 e ss. del D.P.R. n. 445/2000.

Allego alla presente copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche (anno 2021)*

* i dati personali/sensibili/eccedenti contenuti nella dichiarazione devono essere oscurati

Luogo e data 03/12/2022

Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 445/2000 la dichiarazione viene sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata unitamente a copia di un documento di identità in corso di validità del sottoscrittore.

Attestazione ANNO 2022 relativa a variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2021 dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali – art. 14 D. Lgs. n. 33/2013

I

NOME GIOVANNI
COGNOME PAROLIN

In qualità di Sindaco/Assessore/Consigliere del Comune di Cittadella

o di Amministratore di società o ente pubblico di seguito indicato _____

☒ Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

OVVERO

☐ Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione
(indicare con il segno + o -)

II

BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)

+/ -	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno) e Comune (anche estero)	Quota di titolarità %

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI DIRITTI

+/ -	Tipologia – Indicare se autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali

Art. 14, comma 1, lett. e): altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti:

TIPOLOGIA INCARICO	ENTE	COMPENSO LORDO ANNUO	PERIODO

La parte che segue deve essere compilata solo da amministratori di società o ente pubblico:

DICHIARA

Art. 14, comma 1, lett. c):

- i compensi di qualsiasi natura connessi all'assunzione della carica, percepiti nell'anno **2021**, sono i seguenti: € _____;
- gli importi di viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici, percepiti nell'anno **2021**, sono i seguenti: € _____.

Allega alla presente l'atto di nomina con indicazione della durata dell'incarico

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero

Autorizzo il Comune di Cittadella a trattare, ai sensi della L. n. 196/2003, nonché a pubblicare, ove previsto, i dati contenuti nella presente dichiarazione sul sito istituzionale del Comune di Cittadella.

La presente dichiarazione viene resa ai sensi dell'art. 46 e ss. del D.P.R. n. 445/2000

Luogo e data 03/12/2022



Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 445/2000 la dichiarazione viene sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata unitamente a copia di un documento di identità in corso di validità del sottoscrittore.

Dichiarazione ANNO 2022 relativa a variazione delle comunicazioni di cui all'art. 14, comma 1, lett. c), d), e) - D. Lgs. n. 33/2013

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI CERTIFICAZIONE
AI SENSI DELL'ART. 46 DEL D.P.R. N. 445/2000**

NOME GIOVANNI
COGNOME PAROLIN

In qualità di Sindaco/Assessore/Consigliere del Comune di Cittadella

o di Amministratore di società o ente pubblico di seguito indicato _____

in ottemperanza all'art. 14 del D. Lgs. n. 33/2013

DICHIARA

☒ che rispetto alla dichiarazione resa nell'anno **2021** non sono intervenute variazioni con riferimento all'assunzione di:

☒ altre cariche presso enti, pubblici o privati, e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (Art. 14, comma 1, lett. d);

☒ altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e nei relativi compensi (Art. 14, comma 1, lett. d);

OVVERO

☐ che sono intervenute le seguenti variazioni ed a far data dal _____ la situazione è la seguente:

Art. 14, comma 1, lett. d): dati relativi all'assunzione di cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti:

TIPOLOGIA INCARICO	ENTE	COMPENSO LORDO ANNUO	PERIODO