

**Attestazione ANNO 2024 relativa a variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2023 dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali – art. 14 D. Lgs. n. 33/2013**

**I**

NOME

COGNOME

PAROLIN GIOVANNI

In qualità di Sindaco/Assessore/Consigliere del Comune di Cittadella

o di Amministratore di società o ente pubblico di seguito indicato \_\_\_\_\_

☐ Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

**OVVERO**

☒ Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione  
(indicare con il segno + o -)

**II**

**BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)**

| +/- | Natura del diritto (a) | Tipologia (indicare se fabbricato o terreno) e Comune (anche estero) | Quota di titolarità % |
|-----|------------------------|----------------------------------------------------------------------|-----------------------|
|-----|------------------------|----------------------------------------------------------------------|-----------------------|

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

**III**

**BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI DIRITTI**

| +/- | Tipologia – Indicare se autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto | CV fiscali |
|-----|--------------------------------------------------------------------------|------------|
|-----|--------------------------------------------------------------------------|------------|

|   |                                                      |       |
|---|------------------------------------------------------|-------|
| + | AUTOVETTURA VW POLO TARGA EK620HL (COMPROP. FIGLIA)  | CV 95 |
| + | MOTO BMW GS F850 TARGA ER51437 (COMPROPRIETÀ FIGLIO) | CV 96 |

IV

**AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'**

| +/- | Denominazione della società<br>(anche estera) | Tipologia<br>(indicare se si posseggono<br>quote o azioni) | n. di azioni |
|-----|-----------------------------------------------|------------------------------------------------------------|--------------|
|-----|-----------------------------------------------|------------------------------------------------------------|--------------|

V

**ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'**

| +/- | Denominazione della società (anche estera) |
|-----|--------------------------------------------|
|-----|--------------------------------------------|

VI

**TITOLARITA' DI IMPRESE**

| +/- | Denominazione dell'impresa |
|-----|----------------------------|
|-----|----------------------------|

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero

Autorizzo il Comune di Cittadella a trattare, ai sensi della L. n. 196/2003, nonché a pubblicare, ove previsto, i dati contenuti nella presente dichiarazione sul sito istituzionale del Comune di Cittadella.

La presente dichiarazione viene resa ai sensi dell'art. 46 e ss. del D.P.R. n. 445/2000.

**Allego alla presente copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche (anno 2023)\***

\* i dati personali/sensibili/eccedenti contenuti nella dichiarazione devono essere oscurati

Luogo e data CITTADELLA 31/10/2024

(firma leggibile e per esteso)

Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 445/2000 la dichiarazione viene sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata unitamente a copia di un documento di identità in corso di validità del sottoscrittore.

**Dichiarazione ANNO 2024 relativa a variazione delle comunicazioni di cui all'art. 14, comma 1, lett. c), d), e) - D. Lgs. n. 33/2013**

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI CERTIFICAZIONE  
AI SENSI DELL'ART. 46 DEL D.P.R. N. 445/2000**

NOME  
COGNOME **PAROLIN GIOVANNI**

In qualità di Sindaco/Assessore/Consigliere del Comune di Cittadella

o di Amministratore di società o ente pubblico di seguito indicato \_\_\_\_\_

in ottemperanza all'art. 14 del D. Lgs. n. 33/2013

**DICHIARA**

☒ che rispetto alla dichiarazione resa nell'anno **2023** non sono intervenute variazioni con riferimento all'assunzione di:

- ☐ altre cariche presso enti, pubblici o privati, e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (Art. 14, comma 1, lett. d);
- ☐ altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e nei relativi compensi (Art. 14, comma 1, lett. d);

**OVVERO**

☐ che sono intervenute le seguenti variazioni ed a far data dal \_\_\_\_\_ la situazione è la seguente:

Art. 14, comma 1, lett. d): dati relativi all'assunzione di cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti:

| TIPOLOGIA<br>INCARICO | ENTE | COMPENSO LORDO<br>ANNUO | PERIODO |
|-----------------------|------|-------------------------|---------|
|-----------------------|------|-------------------------|---------|

Art. 14, comma 1, lett. e): altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti:

| TIPOLOGIA<br>INCARICO | ENTE | COMPENSO LORDO<br>ANNUO | PERIODO |
|-----------------------|------|-------------------------|---------|
|-----------------------|------|-------------------------|---------|

\*\*\*\*\*

La parte che segue deve essere compilata solo da amministratori di società o ente pubblico:

DICHIARA

Art. 14, comma 1, lett. c):

- i compensi di qualsiasi natura connessi all'assunzione della carica, percepiti nell'anno 2023, sono i seguenti: € \_\_\_\_\_;
- gli importi di viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici, percepiti nell'anno 2023, sono i seguenti: € \_\_\_\_\_.

Allega alla presente l'atto di nomina con indicazione della durata dell'incarico

\*\*\*\*\*

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero

Autorizzo il Comune di Cittadella a trattare, ai sensi della L. n. 196/2003, nonché a pubblicare, ove previsto, i dati contenuti nella presente dichiarazione sul sito istituzionale del Comune di Cittadella.

La presente dichiarazione viene resa ai sensi dell'art. 46 e ss. del D.P.R. n. 445/2000.

Luogo e data CITTADELLA 31/10/2024

(firma leggibile e per esteso)

Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 445/2000 la dichiarazione viene sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata unitamente a copia di un documento di identità in corso di validità del sottoscrittore.